



**Kaszel**



**12<sup>99</sup>\***

**ACC®. Szybki sposób na kaszel!\***

**ACC OPTIMA** 10 tabletek musujących

**Produkt leczniczy • Tabletki, 10 sztuk • Skład:** 1 tabletkę musującą zawiera 600 mg acetylocysteiny. • **Wskazania:** lek rozrzedzający wydzielinę dróg oddechowych i ułatwiający jej odkrztuszenie u pacjentów z zapaleniem oskrzeli związanym z przeziębieniem. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na którykolwiek ze składników leku, czynna choroba wrzodowa, ostry stan astmatyczny. Nie stosować u dzieci w wieku poniżej 14 lat. • **Podmiot odpowiedzialny:** Sandoz GmbH, Biochemiestrasse 10, A-6250 Kundl, Austria. • **Informacja o leku:** Sandoz Polska Sp. z o.o., ul. Domaniewska 50c, 02-672 Warszawa.

\*E. Blicharska, Acetylocysteina – mukolityk bez tajemnic, Świat Farmacji 2010, XI

**Kaszel**



**9<sup>99</sup>\***

cena za opakowanie 120ml

Dostępne smaki: • mięta • mięta bez cukru • malina.

Flegamina Junior o smaku truskawkowym 2 mg/5ml (Bromhexini hydrochloridum), syrop; Flegamina o smaku miętowym, Flegamina o smaku miętowym bez cukru, Flegamina o smaku malinowym 4mg/5ml (Bromhexini hydrochloridum). Wskazania do stosowania: Ostre i przewlekłe choroby dróg oddechowych przebiegające z zaburzeniami odkrztuszania i usuwania śluzu. **Przeciwwskazania:** Nadwrażliwość na bromohexynę lub którąkolwiek substancję pomocniczą; Flegamina o smaku miętowym, Flegamina o smaku miętowym bez cukru, Flegamina o smaku malinowym - nie stosować u dzieci poniżej 7 lat, gdyż preparaty zawierają alkohol. Nie jest wskazane stosowanie bromohexyny w postaci tabletek u dzieci w wieku 3 do 6 lat, które nie są w stanie połknąć tabletki; u tych pacjentów zaleca się stosowanie bromohexyny w postaci syropu Flegamina o smaku truskawkowym, Syropu Flegamina o smaku truskawkowym oraz Flegamina tabletki. Ze względu na zawartość bromohexyny, nie należy podawać dzieciom w wieku poniżej 2 lat. **Podmiot odpowiedzialny:** Teva Pharmaceuticals Polska Sp. z o.o., ul. Emilii Plater 53, 00-113 Warszawa **Informacji udziela:** Teva Pharmaceuticals Polska Sp. z o.o., ul. Osmańska 12, 02-823 Warszawa tel: +48 22 345 93 00, fax +48 22 345 93 01, email: teva-polska@teva.pl, www.teva.pl Numery pozwolenia MZ: 8065, R/1928, 18432, 18433, R/1143. **Kategoria dostępności Lek wydostany bez przepisu lekarza - OTC.** Przed wypisaniem leku należy zapoznać się z pełną informacją zawartą w Charakterystyce Produktu Leczniczego. P01F1G/19/0050



**Katar**



**34<sup>99</sup>\***

**SINUPRET EXTRACT** 20 tabletek

**Nazwa produktu leczniczego:** Sinupret extract tabletki drażżone. **Produkt złożony. Tabletki, 20 sztuk • Postać farmaceutyczna:** Tabletki drażżone. • **Wskazania do stosowania:** Sinupret extract jest wskazany do stosowania u dorosłych w leczeniu ostrego niepowikłanego zapalenia błony śluzowej nosa i zatok przynosowych (ostrego niepowikłanego zapalenia błony śluzowej nosa i zatok przynosowych). • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną lub na którąkolwiek substancję pomocniczą. Choroba wrzodowa. • **Podmiot odpowiedzialny:** Bionorica SE, 92308 Neumarkt, Niemcy. • **Informacji o leku udziela:** Bionorica Polska Sp. z o.o., ul. Leszno 14, 01-192 Warszawa.

**Katar**



**14<sup>99</sup>\***

**SUDAFED XYLOSPRAY HA** 10 ml

**Produkt leczniczy • Aerosol, 10 ml • Skład:** Jeden ml aerosolu do nosa, roztworu zawiera 1 mg ksylometazolinę chlorowodoru. • **Wskazania:** zmniejszenie obrzęku błony śluzowej nosa w ostrym, w naczynioruchowym oraz w alergicznym zapaleniu błony śluzowej nosa. Ułatwienie odpływu wydzieliny w zapaleniu zatok przynosowych oraz w zapaleniu błony śluzowej ucha środkowego połączonego z przeziębieniem. Do stosowania u dorosłych i dzieci w wieku powyżej 6 lat. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną lub na którąkolwiek substancję pomocniczą. Nie stosować u pacjentów po usunięciu przysadki i po innych zabiegach chirurgicznych przebiegających z odślonieniem opony twardej. • **Podmiot odpowiedzialny:** McNeil Healthcare (Ireland) Limited.

**Katar**



**Zdrowie w Dobrej Cenie**

**8<sup>99</sup>\***

**OBJAWOWE LECZENIE NIEDROŻNOŚCI W WYNIKU:**

- ZAPALENIA BŁONY ŚLIZWEJ NOSA,
- ZAPALENIA ZATOK PRZYNOSOWYCH.



Xylometazolin Teva, 1 mg/ml, aerozol do nosa, roztwór. Każde dawka aerozolu (co odpowiada 0,09 ml aerozolu do nosa, roztworu) zawiera 0,09 mg ksylometazolinę chlorowodoru. **Wskazania do stosowania:** Katar, objawowe leczenie niedrożności nosa spowodowanej zapaleniem błony śluzowej nosa lub zapaleniem zatok przynosowych. Xylometazolin Teva, 1 mg/ml jest przeznaczony do stosowania u dorosłych i dzieci w wieku 10 lat starszych. **Przeciwwskazania:** Produkt leczniczy nie należy stosować, jeśli pacjent ma skłonność do ksylometazolinę chlorowodoru lub na leki działające podobnie; u osób po zabiegu przedłużonego usunięcia przysadki lub po innych zabiegach chirurgicznych przebiegających z odślonieniem opony twardej; u pacjentów z suchym zapaleniem błony śluzowej nosa (hinitsis sicca) - za wyjątkiem badań diagnostycznych w celu rozpoznania wysychającego nieżyty nosa lub zanikowego nieżyty nosa. Xylometazolin Teva, 1 mg/ml nie jest przeznaczony do stosowania u dzieci w wieku poniżej 10 lat. **Podmiot odpowiedzialny:** Teva Pharmaceuticals Polska Sp. z o.o. P01XY1/19/0014

**Przeziębienie**



**9<sup>99</sup>\***

**POLOPIRYNA COMPLEX** 8 saszetek

**Produkt leczniczy • Saszetki, 8 sztuk • Skład i postać:** każda saszetka zawiera: 500 mg kwasu acetylosalicylowego, 15,58 mg fenylefryny wodorowianu co odpowiada 8,21 mg fenylefryny, 2 mg chlorfenaminy maleinianu. Substancja pomocnicza o znanym działaniu: sacharozę. Proszek do sporządzania roztworu doustnego o smaku pomarańczowym. • **Wskazania:** kompleksowe leczenie objawów przeziębienia i grypy, takich jak: gorączka; dreszcze; ból gardła; bóle mięśniowe i kostno-stawowe; bóle głowy (m.in. spowodowane zmniejszeniem drożności zatok przynosowych w wyniku obrzęku błony śluzowej nosa i ograniczenia jego drożności); obrzęk i przekrwienie błony śluzowej nosa; nadmierna wydzielina śluzowa z nosa; kichanie; łzawienie z oczu. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną lub którąkolwiek substancję pomocniczą (Nadwrażliwość na kwas acetylosalicylowy występuje u 0,3% populacji, w tym u 20% chorych na astmę oskrzelową lub przewlekłą pokrzywkę). • **Podmiot odpowiedzialny:** Zakłady Farmaceutyczne Polpharma S.A. Dodatkowych informacji o leku udziela: Polpharma Biuro Handlowe Sp. z o.o., ul. Bobrowiecka 6, 00-728 Warszawa; tel.: +48 22 364.

\*cena detaliczna rekomendowana przez producenta obowiązująca w okresie od 01.10.2020 do 31.10.2020 lub do wyczerpania zapasów.

**! Przed użyciem zapoznaj się z ulotką, która zawiera wskazania, przeciwwskazania, dane dotyczące działań niepożądanych i dawkowanie oraz informacje dotyczące stosowania produktu leczniczego bądź skonsultuj się z lekarzem lub farmaceutą, gdyż każdy lek niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu.**

### Ból gardła

16<sup>98</sup>



**INOVOX EXPRESS**  
24 pastylki  
(smak miódowo-cytrynowy)

**Produkt leczniczy • Pastyłki, 24 sztuki •** Inovox Express, miódowo-cytrynowy 2 mg + 0,6 mg + 1,20 mg, Lidokainy chlorowodorek, amylometakrezol, alkohol 2,4-dichlorobenzylowy 2 mg + 0,6 mg + 1,20 mg, pastylki twarde. • **Wskazania do stosowania:** łagodzenie bólu gardła u dorosłych i młodzieży w wieku powyżej 12 lat. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancje czynne lub na którąkolwiek substancję pomocniczą. Ze względu na zawartość lidokainy produkt jest przeciwwskazany do stosowania u dzieci w wieku poniżej 12 lat. • **Podmiot odpowiedzialny:** US Pharmacia, Sp. z o.o.

### Gardło i chrypa

11<sup>99\*</sup>



**FIORDA**  
30 pastylek  
(dzielone z opakowania 60 szt.)

**Suplement diety • Pastyłki, 30 sztuk •** Składniki produktu FIORDA® stanowią uzupełnienie diety osób z podrażnionym gardłem, które odczuwają: drapanie w gardle, dyskomfort wywołany wzmożonym oddychaniem przez usta, suchość w gardle, chrypkę. • **Producent:** wyprodukowano w Szwajcarii dla Phytopharm Kłęka SA, Kłęka 1, 63-040 Nowe Miasto nad Wartą.

### Odporność

23<sup>99\*</sup>



**Möller's Tran Norweski** – najwyższej jakości, oryginalny tran z wątroby dorsza Skrei poławianego w najczystszych wodach arktycznych u wybrzeży Norwegii. Stanowi uzupełnienie codziennej diety w nienasycone kwasy tłuszczowe omega-3 oraz witaminy D3, A i E. Kwasy omega-3 EPA i DHA wspomagają pracę serca, a DHA korzystnie wpływa na mózg i prawidłowe widzenie. Witamina D wspomaga odporność oraz przyczynia się do utrzymania zdrowych kości. Przy dziennym spożyciu: 250mg DHA i EPA, 2 250mg DHA.

### Probiotyk

27<sup>99\*</sup>



**DICOFLOR**  
krople, 5 ml

**Suplement diety • Krople, 5 ml •** Dicoflor® krople to suplement diety w postaci zawiesiny, zawierający liofilizowane żywe kultury bakterii *Lactobacillus rhamnosus* GG, które wzbogacają mikroflorę jelitową. Zawartość żywych kultur bakterii *Lactobacillus rhamnosus* GG: 1 ml w kropli\*. • **Przeznaczony dla:** niemowląt i dzieci oraz osób starszych. • **Dystrybutor:** Bayer Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 158, 02-326 Warszawa, tel. (22) 5723500, fax (22) 5723555, www.bayer.com.pl, L.PL.MKT.09.2018.6837

\*Niniejsza wartość jest gwarantowana do końca okresu ważności pod warunkiem przestrzegania warunków przechowywania

### Witaminy i minerały

36<sup>99\*</sup>



**VIGALEX MAX**  
60 tabletek

**Produkt leczniczy • Tabletki, 60 sztuk •** Skład: jedna tabletkę zawiera 40 mg cholekalcyferolu, proszku, co odpowiada 0,1 mg cholekalcyferolu (witaminy D3). • **Wskazania do stosowania:** profilaktyka niedoboru witaminy D i stanów wynikających z niedoboru witaminy D (np. osteomalacja, osteoporoza) u dorosłych z otyłością (wskaźnik masy ciała [ang. body mass index, BMI]  $\geq 30$  kg/m<sup>2</sup> pc.). • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną (cholekalcyferol) lub na którąkolwiek substancję pomocniczą, hiperkalcemia i (lub) hiperkalciuria, kamica nerkowa i (lub) ciężka niewydolność nerek, rzekoma niedoczynność przytarczyc (zapotrzebowanie na witaminę D może być obniżone z powodu okresów prawidłowej wrażliwości na tę witaminę, prowadzących do przedawkowania), w tym przypadku dostępne są pochodne witaminy D łatwiejsze do kontrolowania, dzieci i młodzież w wieku poniżej 18 lat. • **Podmiot odpowiedzialny:** Biofarm Sp. z o.o., ul. Wałbrzyska 13, 60-198 Poznań.

### Witaminy i minerały

21<sup>99\*</sup>

#### NOWOŚĆ

**Bodymax BODYMISIE**  
MULTIWITAMINA  
W FORMIE PYSZNYCH  
ŻELKOWYCH MISI  
DLA WSPARCIA  
ODPORNOŚCI<sup>1</sup>



**3+**  
OD 3. ROKU  
ZYCIA

**PYSZNY SMAK BEZ  
ZAWARTOŚCI GUKRÓW**

**NATURALNE  
AROMATY<sup>2</sup>**



1. Wit. A, B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub>, C, D<sub>3</sub> i inne witaminy wspomagają prawidłowe funkcjonowanie układu odpornościowego.  
2. Bodymax o smaku ciast zawiera wyłącznie naturalny aromat. Bodymax z owocowymi smakami zawierają naturalne aromaty: owocowy (agawowy).  
3. Wit. C, B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub> i inne witaminy wspomagają prawidłowe funkcjonowanie układu odpornościowego.

**! Przed użyciem zapoznaj się z ulotką, która zawiera wskazania, przeciwwskazania, dane dotyczące działań niepożądanych i dawkowanie oraz informacje dotyczące stosowania produktu leczniczego bądź skonsultuj się z lekarzem lub farmaceutą, gdyż każdy lek niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu.**

Cena detaliczna rekomendowana przez producenta obowiązująca w okresie od 01.10.2020 do 31.10.2020 lub do wyczerpania zapasów.

**Ból**

**8<sup>99</sup>**



**APAP NOC** 12 tabletek

**Produkt leczniczy • Tabletki, 12 sztuk • Skład:** paracetamol 500 mg + chlorowodorek difenhidraminy 25 mg, tabletki powłokane. • **Wskazania:** krótkotrwałe leczenie bólu, w tym: bólu głowy, bóle kostno-stawowe, bóle mięśni, bóle zębów, bóle menstruacyjne, nerwobóle, bóle związane z przebiegiem i gryppą, powodującego trudności w zasypianiu. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancje czynne lub którąkolwiek substancję pomocniczą preparatu; ciężka niewydolność wątroby lub nerek, wirusowe zapalenie wątroby, stosowanie inhibitorów MAO oraz okres do 2 tygodni po ich odstawieniu, jaskra, rozrost gruczołu krokowego, porfiria, astma oskrzelowa w fazie zaostrzenia. Nie należy stosować u dzieci w wieku poniżej 12 lat. • **Podmiot odpowiedzialny:** US Pharmacia Sp. z o.o.

**Ból**

**15<sup>99</sup>\***



**KETONAL ACTIVE** 20 tabletek

**Produkt leczniczy • Tabletki, 20 sztuk • Skład:** jedna kapsułka, twarda zawiera 50 mg ketoprofenu oraz 186,10 mg laktozy jednowodnej. • **Wskazania:** krótkotrwałe, objawowe leczenie lekkiego do umiarkowanego bólu różnego pochodzenia, np. bóle mięśniowe, kostno-stawowe, ból głowy. • **Przeciwwskazania:** występujące w przeszłości reakcje nadwrażliwości, tj. skurcz oskrzeli, napad astmy oskrzelowej, zapalenie błony śluzowej nosa, pokrzywka lub innego rodzaju reakcje alergiczne wywołane podaniem ketoprofenu, salicylanów (w tym kwasu acetylosalicylowego, ASA) lub innych NLPZ. U takich pacjentów notowano ciężkie, rzadko zakończone zgonem przypadki reakcji anafilaktycznych. Nadwrażliwość na którąkolwiek substancję pomocniczą leku. III trymestr ciąży. Ciężka niewydolność serca. Czynna choroba wrzodowa żołądka i/lub dwunastnicy lub krwawienie z przewodu pokarmowego, owrzodzenie albo perforacja przewodu pokarmowego w wywiadzie. Skaza krwotoczna. Ciężka niewydolność nerek. Ciężka niewydolność wątroby. • **Postać:** kapsułki twarde, 50 mg. • **Podmiot odpowiedzialny:** Sandoz GmbH, Biochemiestrasse 10, A-6250 Kundl, Austria.

**Sygnatura: KETO/010/01-2019**

**Ból i Gorączka**

**12<sup>99</sup>\***



**PEDICETAMOL** 30 ml

**18<sup>99</sup>\***



**PEDICETAMOL** 60 ml

**Wyrób medyczny • Roztwór, 30 ml • Skład:** substancją czynną leku jest paracetamol. 1 ml roztworu zawiera 100 mg paracetamolu. Pedicetamol® zawiera paracetamol, który należy do grupy leków przeciwbólowych i przeciwgorączkowych. Lek jest stosowany w celu obniżenia gorączki trwającej nie dłużej niż 3 dni i uśmierzania bólu o nasileniu łagodnym do umiarkowanego. Jeśli nie nastąpiła poprawa lub pacjent czuje się gorzej, gorączka nie ustąpi po 3 dniach lub jeśli ból nie ustąpi po 3 dniach u dzieci lub 5 dniach u dorosłych (2 dni w przypadku bólu gardła), należy zwrócić się do lekarza. 75% mniej płynu do poknięcia dla dziecka w porównaniu do innych paracetamoli dla dzieci dostępnych na rynku w stężeniu 24 mg/ml. Skoncentrowana dawka leku oznacza dla Twojego dziecka mniej płynu do poknięcia, a dla Ciebie łatwiejszą podaż leku za pomocą wygodnego kroplomierza z podziałką. • **Podmiot odpowiedzialny:** Polski Lek Dystrybucja Sp. z o.o.

**Wyrób medyczny • Roztwór, 60 ml • Skład:** substancją czynną leku jest paracetamol. 1 ml roztworu zawiera 100 mg paracetamolu. Pedicetamol® zawiera paracetamol, który należy do grupy leków przeciwbólowych i przeciwgorączkowych. Lek jest stosowany w celu obniżenia gorączki trwającej nie dłużej niż 3 dni i uśmierzania bólu o nasileniu łagodnym do umiarkowanego. Jeśli nie nastąpiła poprawa lub pacjent czuje się gorzej, gorączka nie ustąpi po 3 dniach lub jeśli ból nie ustąpi po 3 dniach u dzieci lub 5 dniach u dorosłych (2 dni w przypadku bólu gardła), należy zwrócić się do lekarza. 75% mniej płynu do poknięcia dla dziecka w porównaniu do innych paracetamoli dla dzieci dostępnych na rynku w stężeniu 24 mg/ml. Skoncentrowana dawka leku oznacza dla Twojego dziecka mniej płynu do poknięcia, a dla Ciebie łatwiejszą podaż leku za pomocą wygodnego kroplomierza z podziałką. • **Podmiot odpowiedzialny:** Polski Lek Dystrybucja Sp. z o.o.

**Jama ustna**

**14<sup>99</sup>\***



**DENTOSEPT** 100 ml

**Produkt leczniczy • Dentosept, 4,55 g/5 ml, płyn do stosowania w jamie ustnej. • Skład:** 1 ml leku zawiera 0,91 g wyciagu płynnego złożonego (0,65:1) z: koszyczka rumianku (Matricaria recutita L.), kory dębu (Quercus spp.), liścia szalwii (Salvia officinalis L.), ziela arniki (Arnica spp.), kłącza tataraku (Acorus calamus L.), ziela mięty pieprzowej (Mentha piperita L.), ziela tymianku (Thymus spp.) (2/2/2/1/1/1/1); rozpuszczalnik ekstrakcyjny: etanol 70% (V/V). Zawartość etanolu 60-70% (V/V). • **Wskazania do stosowania:** tradycyjny lek roślinny przeznaczony do stosowania u osób w wieku powyżej 6 lat jako środek przeciwpalniczy, przeciwbakteryjny, odkażający i ściągający, w: stanach zapalnych błony śluzowej jamy ustnej i gardła, zapaleniu dziąseł i jamy ustnej (w tym w zapaleniu języka), powierzchownym zapaleniu przyzębia, skłonności do krwawienia z dziąseł, pomocniczo w parodontozie. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną, uczulenie na arnikę, rumianek lub inne rośliny z rodziny astrowatych (Asteraceae), dawniej złożonych (Compositae), uczulenie na tymianek, szalwię, mięte lub inne rośliny z rodziny jasnotowatych (Lamiaceae), dawniej wargowców (Labiatae), uczulenie na korę dębu, kłącze tataraku. • **Podmiot odpowiedzialny:** Phytopharm Klekła S.A., Klekła 1, 63-040 Nowe Miasto nad Wartą, Polska.

**Zgaga, nadkwaśność i refluks**

**14<sup>99</sup>\***



**ALUGASTRIN** 40 tabletek



**ALUGASTRIN** zawiesina, 250 ml

**Produkt leczniczy • Tabletki, 40 sztuk • Skład:** każda tabletkę zawiera 340 mg dymydrakryjgłówno-sodowego węgla. • **Wskazania:** Objawy: w nadkwaśności soku żołądkowego; - w uszkodzeniu błony śluzowej żołądka i dwunastnicy wywołanym przez czynniki wrzodotwórcze (np. niesteroidowe leki przeciwzapalne); - w chorobie wrzodowej żołądka i dwunastnicy. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną lub na którąkolwiek substancję pomocniczą; Ciężka niewydolność nerek. • **Podmiot odpowiedzialny:** Laboratoria Polfa Łódź Sp. z o.o.

**Produkt leczniczy • Zawiesina, 250 ml • Skład:** Każda dawka (15 ml) zawiera 1,02 g dymydrakryjgłówno-sodowego węgla. Substancje pomocnicze o znanym działaniu: sorbitol, metylu parahydroksybenzenos, propylu parahydroksybenzenos. • **Wskazania:** objawowe: w nadkwaśności soku żołądkowego; w uszkodzeniu błony śluzowej żołądka i dwunastnicy wywołanym przez czynniki wrzodotwórcze (np. niesteroidowe leki przeciwzapalne); w chorobie wrzodowej żołądka i dwunastnicy. • **Przeciwwskazania:** nadwrażliwość na substancję czynną lub na którąkolwiek substancję pomocniczą; Ciężka niewydolność nerek. • **Podmiot odpowiedzialny:** Laboratoria Polfa Łódź Sp. z o.o.

**Oczy**

**18<sup>99</sup>\***



**STARAZOLIN HYDROBALANCE** krople do oczu 0,5 mg/ml 15 ml (3 x 5 ml)

**Wyrób medyczny • Krople do oczu, 5 ml • Krople Starazolin HydroBalance PPH wykazują skuteczne i długotrwałe działanie nawilżające. Przynoszą szybką ulgę przy odczuwaniu suchości, podrażnienia, zmęczenia oczu oraz uczucia piasku pod powiekami. Krople zawierają hialuronian sodu, który jest naturalnym składnikiem łez. Krople Starazolin HydroBalance PPH są szczególnie wskazane w przypadku: narażenia oczu na działanie drażniących czynników środowiskowych m.in.: kurz, dym, promieniowanie UV, klimatyzacja, wiatry; obniżonej częstości mrugania spowodowanej oglądaniem telewizji, czytaniem, długotrwałą pracą przed ekranem monitora itp.; zbyt małej ilości łez lub zmian ich składu m.in. u osób mających zespół suchego oka oraz u osób powyżej 40 roku życia; osób noszących soczewki kontaktowe. • **Przeciwwskazania:** nie należy stosować kropli Starazolin HydroBalance PPH w przypadku stwierdzenia nadwrażliwości na którykolwiek ze składników preparatu. • **Postać:** krople do oczu. • **Wytwórca:** Polfa Warszawa S.A. STA-HB/22/07-2019.**

**! Przed użyciem zapoznaj się z ulotką, która zawiera wskazania, przeciwwskazania, dane dotyczące działań niepożądanych i dawkowanie oraz informacje dotyczące stosowania produktu leczniczego bądź skonsultuj się z lekarzem lub farmaceutą, gdyż każdy lek niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu.**

Cena detaliczna rekomendowana przez producenta obowiązuje w okresie od 01.10.2020 do 31.10.2020 lub do wyczerpania zapasów.